

Anbaugebläsespritze für Niedrigstamm - Obstanlagen FRIULI DIAMANT

Modelle mit Tankinhalt:

400 Liter – 600 Liter

Das Gebläse mit Frontlufteinzug erlaubt eine optimale Applikation der Produkte ohne Wiederansaugen von Sprühmittel und Blattwerk. Die Luftmenge und Ausstossrichtung ist am Windkanal mittels Luftleitbleche einfach und genau regulierbar.

Sowohl die Ausstossrichtung, die Behandlungshöhe wie auch die Gebläseneigung lassen sich auf Kundenwunsch mittels Fernbedienung direkt und einfach aus der Führerkabine bedienen.

Grundausrüstung:

- Verzinktes Stahlrohrchassis mit Schutzbügel unter der Luftführung
- Polyäthylenfass mit tiefem Auslauf, integrierter Rührinjektor
- Integrierter Spülwassertank 60 Liter, Umschalhahnen zum Spülen
- Integrierter Handwaschbehälter 15 Liter
- Selbst reinigender Filter
- Gebläse Ø 700 mm, 10 verstellbare Flügel
- Gebläse mit 2-Gang Getriebe und Leerlauf
- Luftansaugung vorne, Luftführung in Polyester
- Chromstahl Luftleitführung im Windkanal
- 8 verstellbare Luftleitbleche, Chromstahl
- Luftleistung 24000 – 32000 m³/h
- Druckregler in Messing 0 - 40 bar, Einhebelsteuerung links – rechts
- 12 Doppeldüsen ATR oder AVI mit Antitropfventilen, Messing
- 3-Kolben Membranpumpe in Aluguss anodisiert, 90 l/min, 40 bar

Technische Daten Gebläsespritze FRIULI DIAMANT

Model DIAMANT		400	600
Länge	[mm]	1650	1650
Breite	[mm]	1200	1200
Höhe	[mm]	1230	1420
Leergewicht	[kg]	220	230
min. Leistung Traktor	[PS]	35	45

Zubehör auf Kundenwunsch:

- Gebläse Ø 780 mit verstellbaren Flügeln
- Motorventile für Fernbedienung
- Fernbedienung für Luftleitblech- und Düsenstellung
- Hydr. Gebläseverstellung für Hanglagen
- HD-Pumpe 100 l/min, 60 bar
- Einspülvorrichtung in Chromstahl
- Kardanwelle, Blinkanlage



Unsere Anbaugebläsespritzten entsprechen den neusten IP- Richtlinien.

Gerne beraten wir Sie bei der Suche der optimalen Obstbaugebläsespritze für Ihren Betrieb